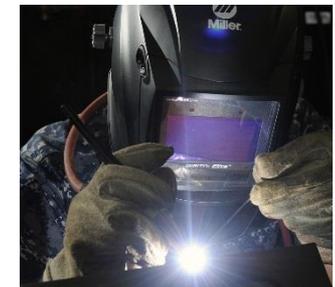
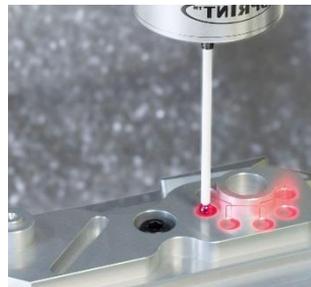




# MÉCANIQUE DE HAUTE PRÉCISION

FABRICATION DE PIÈCES EN PETITES ET GRANDES SÉRIES  
POUR LES INDUSTRIES NUCLÉAIRES ET AÉRONAUTIQUES





## UNE PME SPÉCIALISTE DE L'USINAGE DE PALES ET PIÈCES DE TURBINES



Photo années 70

**Créée en 1965** par **Joseph Benony** et forte de ces années d'expérience en mécanique, la SAS J. Benony réalise toutes sortes de pièces dans tous types de matériaux jusqu'à 4 tonnes, ainsi que des sous ensembles et ensembles montés dans une usine fonctionnelle de plus de 3000m<sup>2</sup>.

Nous sommes une équipe de 18 personnes comportant le Service Atelier Mécanique, le Bureau d'Études et le Secrétariat.

**En septembre 2015**, la **société Benony** a été reprise par Pierre Gouet – PDG actuel de la société **Grosfilley**.



### NOS PRINCIPAUX CLIENTS





## NOTRE IMPLANTATION : AXE RHONE – SUISSE A 40 KM DE LYON – 100 KM DE GENÈVE



Atelier de production



Extérieur des locaux



## NOS SECTEURS D'ACTIVITÉS : MÉCANIQUE DE PRÉCISION POUR LA PÉTROCHIMIE – L'ÉNERGIE ET L'AÉRONAUTIQUE



AÉRONAUTIQUE

Fabrication de pièces mécaniques de l'unité à la moyenne série.



ÉNERGIE

**Nucléaire – Hydraulique – Thermique**

Fabrication et réparation de vannes, pièces mécaniques à destination de coeurs de réacteurs; Interventions et remise en état de pièces sur sites.

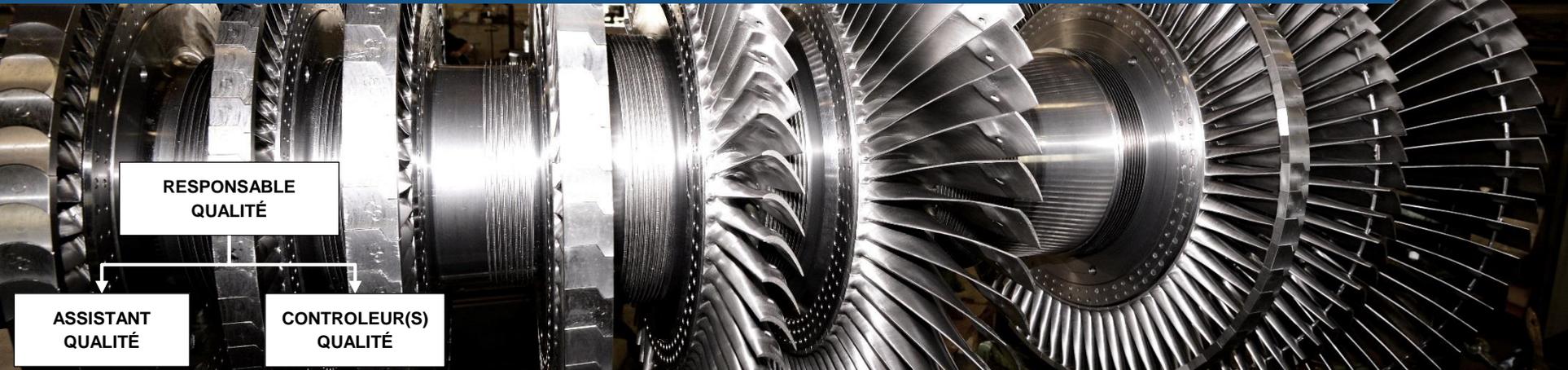
Fabrication et remise en état de rotors de turbines, pales de turbines...



PÉTRO-CHIMIE

Fabrication et remise en état de vannes par usinage, soudage, beurrage... Fabrication et remise en état de rotors de turbines, pales de turbines...

## L'ASSURANCE DE LA QUALITÉ APPLIQUÉE AU CONTRÔLE, ÉTALONNAGE, QUALIFICATION PERSONNEL, TRAÇABILITÉ



Procédures, Documents de Suivi (Plans de Qualité), Rapports de Fin de Fabrication, PVs de contrôle, DMOS, QMOS, Cahiers de Soudage, Plans de Qualité particuliers, certificats matière...

Les pièces sont réalisées conformément à l'ISO 9001 et Manuel Qualité associé, avec ou sans documents qualité.

Le Manuel Qualité et ses procédures associées, sont conformes aux exigences du RCC-M en vigueur.

Les **pièces fabriquées** par la société sont  **systématiquement contrôlées**  par notre **Service Qualité**.  
Les **instruments de mesure** en métrologie sont **étalonnés périodiquement** par un **laboratoire extérieur**.  
Les **pièces mécaniques fabriquées** sont **contrôlées sous atmosphère régulée** à une température de **20°C**.  
Les **contrôles non destructifs** sont effectués par du personnel **certifié COFREND II**.



## NOS MOYENS DE PRODUCTION : FRAISEUSES CN, TOURS GRANDES DIMENSIONS, EROSION GRANDE DIMENSION, TRIDIM.



Goodway GS 6000 L2



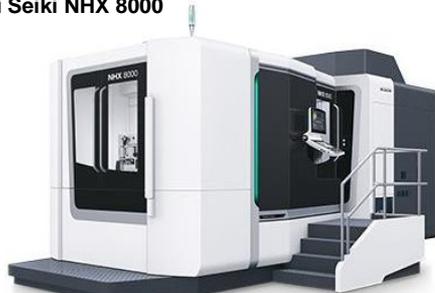
Hyundai F400

<b>HYUNDAI</b>	<b>F400</b>	<b>Centre d'usinage vertical</b>	<b>1000 x 460 x 460 4 axes -</b>	<b>Plateau diviseur</b>
FADAL	VMC 4020	Centre d'usinage vertical	1000 x 500 x 500 4 axes -	Plateau diviseur
FADAL	VMC 4020	Centre d'usinage vertical	1000 x 500 x 500 4 axes -	Plateau diviseur
FADAL	VMC 4020	Centre d'usinage vertical	1000 x 500 x 500 4 axes -	Plateau diviseur
<b>LIEDER</b>	<b>Halbronn 2020</b>	<b>Centre d'usinage vertical</b>	<b>1020 x 550 x 550 4 axes -</b>	<b>Plateau diviseur</b>
<b>MAZAK</b>	<b>H500</b>	<b>Centre d'usinage horizontal</b>	<b>710 x 710 x 650 5 axes -</b>	<b>Changeur 2 palettes</b>
<b>GOODWAY</b>	<b>GS 6000 L2</b>	<b>Tour Numérique horizontal</b>	<b>Ø 1000 x 3500</b>	<b>Axe Y</b>
<b>CHALLENGER</b>	<b>OTA 890</b>	<b>Tour Numérique horizontal</b>	<b>Ø 1150 x 3200</b>	
ROSILIO	TBI 280	Tour Numérique horizontal	Ø 280 x 520	
<b>CHARMILLES</b>	<b>Robofi I 310</b>	<b>Érosion - découpe au fil</b>	<b>850 x 500 x 400</b>	<b>Disques jusqu'à Ø</b>
<b>CHARMILLES</b>	Eroda 110	Érosion - enfonçage -		
<b>GURUTZEPE</b>	<b>Super AT</b>	<b>Tour Traditionnel</b>	<b>Ø 710 x 4000</b>	
<b>RAVENSBURG</b>	<b>KD 55</b>	<b>Tour Traditionnel</b>	<b>Ø 600 x 3000</b>	<b>Rompu Ø 900</b>
ERNAULT	Jupiter 830	Tour Traditionnel	Ø 400 x 3000	
<b>HURON</b>	<b>PU 771</b>	<b>Fraiseuse Traditionnelle</b>	<b>2000 x 1000 x 1000</b>	
HURON	MU 6	Fraiseuse Traditionnelle	1500 x 750 x 550	
RAVENSBURG	VS 180	Mortaiseuse	H 350	
<b>SCHENCK</b>	<b>H30BK</b>	<b>Equilibreuse</b>		
		<b>Presse Hydraulique verticale</b>	<b>80 T</b>	
		<b>Presse hydraulique horizontale</b>	<b>250 T</b>	
<b>TESA</b>	<b>Derby Etalon</b>	<b>Tridim MMT 3D</b>	<b>500 x 500 x 500</b>	<b>Option scanner 3D</b>
MITUTOYO	LH 600	Colonne de mesure	H 600	

# MUTUALISATION DES MOYENS AVEC GROSFILLEY : CENTRES D'USINAGE UGV, FRAISEUSE 5 AXES, TOURS CN, EROSIONS CN...



Mori Seiki NHX 8000



Mori Seiki NHX 8000  
 Matsuura LX1500  
 Mori Seiki VS10000  
 Mitsui Seiki VT3A

Centre d'usinage UGV 1400 x 1200 x 1350  
 Centre d'usinage UGV 1500 x 760 x 610  
 Centre d'usinage UGV 2000 x 1000 x 600  
 Centre d'usinage UGV 700 x 450 x 400

Horizontal Broche 15 000 tr/min + 4 palettes  
 Broche 20 000 tr/min + Plateau magnétique  
 Broche 8 000 tr/min + Plateau magnétique  
 Broche 20 000 tr/min + Plateau magnétique  
 Broche 20 000 tr/min + Robot 3R changeur 8 palettes

Mori Seiki NMV 5000

Fraiseuse UGV 5 axes 730 x 510 x 510

Huron MU5  
 Dufour 250  
 Deckel FP2

Fraiseuse conventionnelle 1300 x 700  
 Fraiseuse conventionnelle 900 x 450  
 Fraiseuse conventionnelle 400 x 200

Biglia Smart Turn

Tour CN 5 axes Ø 600 x 1200

Tour / Fraiseuse hybride

Biglia Smart Turn



Somab Unimab 350

Tour CN par apprentissage Ø 250 x 450

Sodick AQ55L

Erosion enfonçage CN 450 x 550

Chargeur 30 outils + plateau magnétique

Sodick AG100L

Erosion enfonçage CN 1200 x 650 x 500

Electrodes jusque 1 T

Sodick 750LH

Erosion fil CN 750 x 500 x 600

Sodick 535LQ

Erosion fil CN 550 x 350 x 300

Sodick 600

Erosion fil CN 600 x 400 x 500

Sodick AQ900L

Erosion fil CN 900 x 600 x 400

Gantry Ocean 8060

Perceuse érosion 800 x 600 x 500

Ø de perçage 0.5 mm à 14 mm

LGB R16090SM

Rectifieuse plane 1600 x 900

Plateau magnétique

LGB 7040

Rectifieuse plane 700 x 400

Plateau magnétique

LETHENET

Rectifieuse plane 450 x 200

Plateau magnétique

Zeiss WMM850

Tridim MMT 3D 1800 x 800 x 600

Hexagon Romer

Bras de contrôle 3D 1000 x 1000 x 1000

Bras articulé portable + Logiciel

Mitutoyo Euro M544

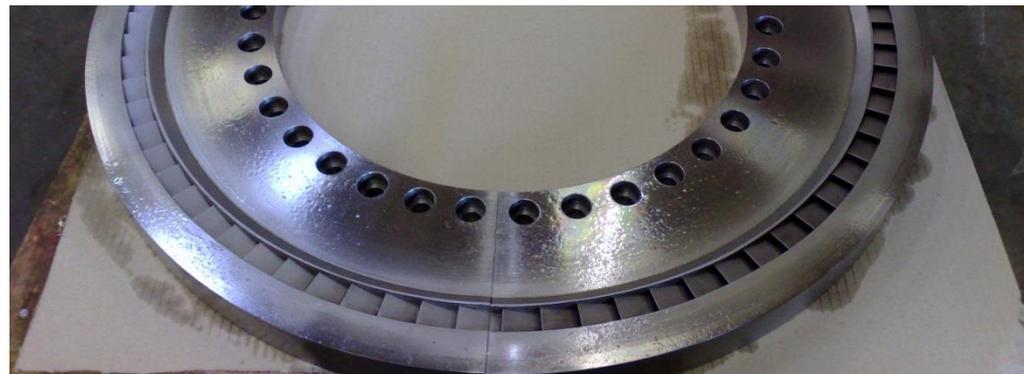
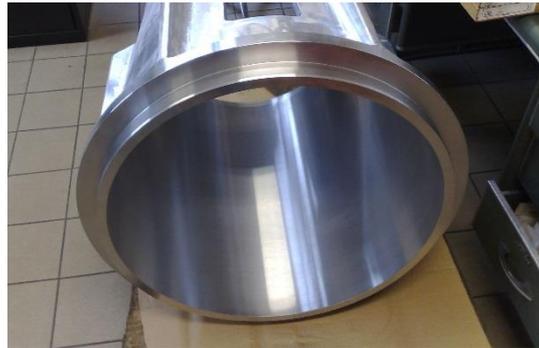
Tridim MMT 3D 500 x 400 x 400

Sodick AQ900L



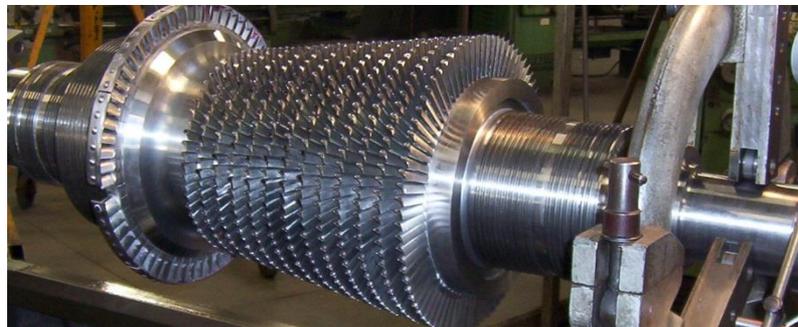


# NOS RÉALISATIONS DE PIÈCES MÉCANIQUES DE HAUTE PRÉCISION – 1/2 Fabrication de pièces unitaires





## NOS RÉALISATIONS DE PIÈCES MÉCANIQUES DE HAUTE PRÉCISION – 2/2 Fabrication / Réparation d'ensembles complets





# SAS BENONY MÉCANIQUE

## MÉCANIQUE DE HAUTE PRÉCISION

**Guillaume VENET – Directeur de Site**

Port : + 33 (0)7 61 06 25 E-mail : j.benony@wanadoo.fr

**Pierre GOUET – PDG**

Tél. : +33 (0)4 74 61 03 67

